WTX Flow Rates and Dimensions

Hollow Cone, Medium and Extra Wide Spray Angles, 1/8" to 3/4" Pipe Sizes

Male or Female Pipe Size	Nozzle Number	Spray Angle	K Factor	GALLONS PER MINUTE @ PSI 5 PSI	10 PSI	20 PSI	30 PSI	40 PSI	60 PSI	80 PSI	100 PSI	Approx. (in.) Inlet Dia.	Orifice Dia.	Dimensions for Metal Only (in.) A	B	C	D	E	F	G	H	WT. (oz.) Metal	Plas.
1/8	**WTX10**	70° 110°	0.0158	0.04	0.05	0.07	0.09	**0.10**	0.12	0.14	0.16	0.04	0.05	1.12	0.88	0.88	0.75	1.00	0.75	0.88	0.75	1.00	0.50
	WTX20	70° 115°	0.0316	0.07	0.10	0.14	0.17	**0.20**	0.24	0.28	0.32	0.06	0.06										
	WTX40	70°	0.0632	0.14	0.20	0.28	0.35	**0.40**	0.49	0.57	0.63	0.09	0.09										
	WTX50	115°	0.0791	0.18	0.25	0.35	0.43	**0.50**	0.61	0.71	0.79	0.09	0.09										
	WTX60	70° 115°	0.0949	0.21	0.30	0.42	0.52	**0.60**	0.73	0.85	0.95	0.10	0.11										
	WTX70	115°	0.111	0.25	0.35	0.49	0.61	**0.70**	0.86	0.99	1.11	0.10	0.11										
	WTX80	130°	0.126	0.28	0.40	0.57	0.69	**0.80**	0.98	1.13	1.26	0.11	0.12										
	WTX100	70° 115°	0.158	0.35	0.50	0.71	0.87	**1.00**	1.22	1.41	1.58	0.13	0.13										
	WTX130	125°	0.206	0.46	0.65	0.92	1.13	**1.30**	1.59	1.84	2.06	0.14	0.14										
	WTX160	70°	0.253	0.57	0.80	1.13	1.39	**1.60**	1.96	2.26	2.53	0.15	0.16										
	WTX180	125°	0.285	0.64	0.90	1.27	1.56	**1.80**	2.20	2.55	2.85	0.17	0.16										
	WTX200	70°	0.316	0.71	1.00	1.41	1.73	**2.00**	2.45	2.83	3.16	0.17	0.19										
1/4	**WTX12**	80°	0.0190	0.04	0.06	0.08	0.10	**0.12**	0.15	0.17	0.19	0.04	0.05	1.31	1.00	0.88	0.75	1.31	1.00	1.00	0.75	1.75	0.50
	WTX18	80°	0.0285	0.06	0.09	0.13	0.16	**0.18**	0.22	0.25	0.28	0.06	0.06										
	WTX20	70° 110°	0.0316	0.07	0.10	0.14	0.17	**0.20**	0.24	0.28	0.32	0.06	0.06										
	WTX27	80°	0.0427	0.10	0.14	0.19	0.23	**0.27**	0.33	0.38	0.43	0.07	0.08										
	WTX35	100°	0.0553	0.12	0.18	0.25	0.30	**0.35**	0.43	0.49	0.55	0.08	0.09										
	WTX40	70° 80°	0.0632	0.14	0.20	0.28	0.35	**0.40**	0.49	0.57	0.63	0.08	0.09										
	WTX42	140°	0.0664	0.15	0.21	0.30	0.36	**0.42**	0.51	0.59	0.66	0.08	0.09										
	WTX48	105°	0.0759	0.17	0.24	0.34	0.42	**0.48**	0.59	0.68	0.76	0.09	0.11										

Flow Rate (*GPM*) $= K\sqrt{PSI}$

Standard Materials: Brass, 303 Stainless Steel, 316 Stainless Steel. See chart on page 17 for complete list.